



# COMUNE DI ALVIGNANO

PROT. 5537/2020 Provincia di Caserta

EMERGENZA COVID-19 -  
SERVIZIO DI ASSISTENZA DOMICILIARE PER ANZIANI  
SERVIZIO CIVILE 2020- PROGETTO "RICOMINCIA DA TE"

## SI RENDE NOTO

Che il Comune di Alvignano, con delibera di Giunta Comunale n. 72 del 28/07/2020, ha approvato, per l'area ANZIANI, il Programma **SERVIZIO DI ASSISTENZA DOMICILIARE PER ANZIANI-SERVIZIO CIVILE 2020** – per il Progetto del Servizio Civile 2020 "RICOMINCIO DA TE".

Destinatari dell'intervento sono i **cittadini ultrasessantacinquenni** in possesso dei seguenti requisiti:

- 1- Cittadinanza italiana o di uno Stato aderente all'Unione Europea, titolare di permesso di soggiorno per i cittadini extra UE;
- 2- Non aver presentato domanda o godere dei servizi previsti da analoghi fondi.

Il Servizio di Assistenza anziani, previsto per n. 15 aventi diritto, si avvarrà dei volontari del Servizio Civile Nazionale- Progetto "RICOMINCIO DA TE" e le prestazioni domiciliari saranno erogate gratuitamente senza alcuna quota di compartecipazione da parte degli utenti e la selezione delle richieste aventi diritto sarà effettuata sulla base dei seguenti requisiti e criteri: " **Reddito**" – " **Stato di solitudine**" – " **Età**".

Gli interessati possono presentare istanza per fruire del servizio

### 1° criterio: Reddito I.S.E.E. del nucleo familiare:

- |                                |          |                              |         |
|--------------------------------|----------|------------------------------|---------|
| • Da € 13.001,00 in su         | Punti 0  | - Da € 7.001,00 a € 9.000,00 | Punti 3 |
| • Da € 11.001,00 a € 13.000,00 | Punti 1  | - da € 0 a € 7.000,00        | Punti 4 |
| • Da € 9.000,00 a € 11.000,00  | Punti 2. |                              |         |

### 2° criterio: Stato di solitudine:

- |   |          |
|---|----------|
| a) Anziano che convive con familiari in grado di aiutarlo | Punti 1; |
| b) Anziano che vive da solo, privo di supporto familiare  | Punti 4. |

### 3° criterio: Età :

- |                            |          |                           |         |
|----------------------------|----------|---------------------------|---------|
| ■ Anziano da 65 ai 70 anni | Punti 1  | - anziano da 81 a 86 anni | Punti 4 |
| ■ Anziano da 71 ai 76 anni | Punti 2  | - anziano oltre 86 anni   | Punti 5 |
| ■ Anziano da 77 a 80 anni  | Punti 3. |                           |         |

La domanda per avere il Servizio di assistenza domiciliare dovrà essere redatta dall'interessato o da un suo familiare o tutore o suo amministratore di sostegno, obbligatoriamente sull'apposito modello allegato a questo Avviso (All. "A") e disponibile sul sito del Comune: [www.comunedialvignano.ce.it](http://www.comunedialvignano.ce.it).

La domanda e tutti gli allegati (che dovranno essere perentoriamente completi a pena di esclusione) dovranno pervenire entro le **ore 12,00 del giorno 14/08/2020**, presso il Protocollo generale del Comune di Alvignano, consegnata a mano.

Alla domanda dovrà essere allegata la seguente documentazione:

1. Dichiarazione di responsabilità – Servizio Assistenza Domiciliare – Emergenza COVID-19;
2. Dichiarazione Sostitutiva Unica, completa di attestato ISEE del nucleo familiare in corso di validità;
3. Copia sottoscritta del documento di identità in corso di validità;
4. Copia sottoscritta del documento di identità in corso di validità del soggetto per il quale si richiede il servizio di assistenza;
5. Copia dei Verbali della Commissione Medica Invalidi Civili e/o Portatori di disabilità (L. 104/92).
6. Eventuale altra documentazione idonea ad attestare il possesso di ulteriori requisiti.
7. Dalla Casa Comunale, li 03 agosto 2020

L'Assessore delegato  
Rag. ITALIANO Alba/ Dott. Diego PEDONE

*Alba Italiano*



Il Sindaco  
Prof. Angelo Francesco MARCUCCI

*Angelo Francesco Marcucci*